

Гидролок Гель 16ТХ

Структурированный низковязкий высокоэластичный быстрореагирующий гидрофильный акрилатный гель, модифицированный полимерным модификатором

Описание продукта

Материал представляет собой быстрореагирующий акрилатный гель с низкой вязкостью (сопоставимой с вязкостью воды) и прекрасной проникающей способностью. После отверждения материал формирует высокоэластичную структурированную массу гидрогеля с великолепной способностью к сохранению сплошности при деформациях конструкций и восстановлению гидрогеля при увлажнении. В отличие от материала Гидролок Гель 16 имеет более высокое удлинение на разрыв, большую стойкость к высушиванию и более высокую адгезию к влажным и сухим поверхностям.

Очень хорошая проникающая способность, регулируемая скорость отверждения, высокий уровень герметизации, высокая эластичность, делают материал незаменимым при решении задач гидроизоляции подземных сооружений.

Материал не содержит органических растворителей и токсичных компонентов, практически не имеет запаха и может применяться при температурах от + 5 до + 30°C.

Материал не подвержен биокоррозии.

Материал поставляется в виде комплекта из 5-х компонентов (А, А 2, А 3, Б 1 и Б 2). При применении допускается изменять только количество компонента Б 2.

Материал применяют с использованием специального инъекционного двухкомпонентного оборудования высокого давления.

Соотношение компонентов А и Б 1:1 по объему.

Материал разрешен к применению и допущен к контакту с питьевой водой.

Области применения

- Восстановление непроницаемости строительных конструкций - герметизация трещин и дефектов
- Гидроизоляция деформационных и холодных швов

- Создание гидроизоляционных мембран методом экрана
- Ремонт поврежденных гидроизоляционных мембран и пленок
- Постоянная гидроизоляция заглубленных и подземных сооружений, облицовок тоннелей и шахт.
- Остановка мелких притоков воды через трещины и дефекты конструкции.

Дополнительные возможности

- При работе в условиях высоких температур и специальных требований время переработки материала может быть увеличено путем введения в компонент Б специального замедлителя.

Свойства и преимущества

- Низковязкий материал, образующий высокоэластичную мембрану, усиленную полимерами, обеспечивает надежную гидроизоляцию
- Высокая эластичность и дополнительная модификация полимером обеспечивает сохранение свойств материала при низких температурах, в условиях перепадов температур и при циклах высыхания/увлажнение
- Высокая скорость отверждения материала обеспечивает меньшие потери материала при инъектировании
- Низкая вязкость обеспечивает максимальное проникновение материала по сравнению с другими материалами для инъектирования.
- Возможность регулировки времени жизни и скорости отверждения позволяет упростить решение сложных задач.
- Отсутствие давления расширения при закачке позволяет ремонтировать даже слабые конструкции.
- Высокая эластичность, низкий модуль упругости позволяет материалу выполнять свои функции в условиях постоянных деформаций и образовывать «живую» гидроизоляционную мембрану, способную к деформациям и смещениям без потери гидроизоляционных свойств.
- Экологически безопасен, допущен к контакту с питьевой водой

Технические характеристики

Материал Гидролок Гель 16ТХ						
Показатели		Компонент А 1	Компонент А 2	Компонент А 3	Компонент Б 1	Компонент Б 2
Форма поставки		жидкость	жидкость	жидкость	жидкость	порошок
Плотность при 20°C	кг/л	1,18	0,93	1,03	1,0	-
Цвет		прозрачная коричневая	прозрачная бесцветная	прозрачная бесцветная	непрозрачная белая	белый
Вязкость при 20°C	мПа·с	30	2	10	35	-
Смешанный материал						
Внешний вид		Прозрачная слабоокрашенная жидкость				
Вязкость при 20°C	мПа·с	30				
Плотность при 20°C	кг/л	1,1				
Время гелеобразования при 20°C		10 секунд - 3 минуты (без замедлителя)				
Время отверждения при 20°C		10 – 20 минут				

Технология применения

Соотношение компонентов при инъектировании	Компонент А			Компонент Б	
	по объему	по массе	по объему	по массе	по объему
по объему	20 л			20 л	
Состав компонентов	А 1	А 2	А 3	Б 1	Б 2
по массе	21,3	0,5	1,8	20	от 0,04 до 0,4
по объему	20 л			20 л	

ПРИМЕНЕНИЕ

Материал поставляется комплектно. При применении разрешается изменять только количество вводимого компонента Б 2.

При перемешивании акриловых гелей следует использовать только пластиковые и нержавеющие емкости и пластиковые или деревянные мешалки.

Подготовка материала к работе

Перед началом использования материал необходимо подготовить к работе.

Приготовление компонента А

Компонент А 1 смешивают с компонентами А 2 и А 3 и тщательно перемешивают. При использовании целого комплекта компоненты А 2 и А 3 выливают в канистру с компонентом А 1 и тщательно перемешивают путем встряхивания.

Приготовление компонента Б

В компоненте Б 1 растворяют компонент Б 2. В зависимости от цели и условия применения используют от 20 г до 400 г компонента Б 2 на комплект. От количества компонента Б 2 зависит скорость отверждения и время использования материала.

Компонент Б 2 высыпают в компонент Б 1 и тщательно размешивают до полного растворения. Визуальный контроль полноты растворения невозможен, т.к. компонент Б 1 непрозрачный.

Зависимость времени образования геля от количества компонента Б 2

Кол-во компонента Б 2		Время гелеобразования при 20°C
на комплект	масс. %	сек
0,04 кг	0,2	93 с
0,1 кг	0,5	50 с
0,2 кг	1	33 с
0,4 кг	2	24 с
0,8 кг	4	17 с

Подготовленные компоненты А и Б должны быть использованы в течение 4 часов.

Для приготовления компонента Б используют полимерный модификатор акриловых гелей ТХ (белая непрозрачная жидкость).

Зависимость времени гелеобразования от количества введенного замедлителя

Количество замедлителя		Время гелеобразования при 20 °С
кг/ комплект	% по объему от компонента А	
0	0	61 с
0,2 кг	1	2 м 30 с
0,4 кг	2	7 м 20 с

При увеличении времени использования геля используются 0,5 % растворы компонент Б 2.

Использование материала

Материал используется в диапазоне температур от + 5°С до + 30°С.

Приготовленные компоненты А и Б посредством двухкомпонентного насоса в нержавеющей исполнении с соотношением компонентов по объему 1:1 и шлангов высокого давления подводятся к смесительной головке, оснащенного статическим миксером. В ней происходит смешивание компонентов и через заранее установленный паякер инъецируются в строительную конструкцию. Сразу после окончания работ оборудование промывают водой.

Если при проведении работ используются полиуретановые и акриловые материалы, в первую

очередь должны нагнетаться полиуретановые материалы и только затем акриловые гели.

При повторных инъекциях повторное нагнетание можно производить только после отверждения геля.

Упаковка

Стандартная упаковка	-	44 кг.
Компонент А 1	-	21,3 кг
Компонент А 2	-	0,45 кг
Компонент А 3	-	1,8 кг
Компонент Б 1	-	20 кг
Компонент Б 2	-	0,4 кг

Хранение

Шесть месяцев при сухом хранении при температуре +5°С - + 30°С в ненарушенной заводской таре в темном месте.

Воздействие света вызывает полимеризацию материала.

Утилизация

Отвержденный материал может утилизироваться как строительный мусор.

Меры предосторожности

Соблюдать все меры безопасности, как и при работе с любыми другими химическими материалами.

Представленная информация основана на нашем опыте и знаниях на сегодняшний день. Из-за наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности. За дополнительной информацией обращайтесь к местному представителю ООО «ГИДРОЛОК»

Дата последней редакции: 27.03.2016 г.

г. Москва, ул. Стандартная, д. 6. Телефон: 8 (495) 233-07-77

г. Санкт -Петербург, Шлиссельбургский проспект д. 2. Телефон: 8 (812) 923-54-33

электронная почта: gidrolok2015@yandex.ru